

IND-6124-2210

# ユニソルブルE-VF

## エマルジョンタイプ切削油剤

ユニソルブルE-VFは、加工性、さび止め性、防食性、耐腐敗性、消泡性のバランスに優れているエマルジョンタイプの水溶性切削油剤です。広範囲な材料に使用可能なエマルジョンタイプ切削油剤で、JIS K2241 A1種2号に相当します。

### ●特長

- 潤滑性に優れ、加工性能の向上が図れます**
- さび止め性に優れています**  
さび止め性に優れた添加剤を配合していることで、被削材が鋳鉄の場合においても、さびの発生による液の褐色化を防止します。
- 防食性に優れています**  
広範囲な材料に使用可能であり、被削材の変色を防止します。
- 耐腐敗性に優れています**  
独自の抗菌性物質および耐腐敗性に優れた基材の配合により、耐腐敗性に優れます。
- 消泡性に優れています**

### ●用途

炭素鋼や鋳鉄などの鉄鋼材料、アルミ合金の旋削、ドリル、リーマ、エンドミル加工などの切削加工に適しています。

### ●使用希釈倍率

アルミ合金、鉄鋼材料の切削加工 10~30倍  
上記倍率は、標準的な使用条件を想定した場合のもので、加工条件や加工量によっては倍率を変える必要があります。

### ●荷姿

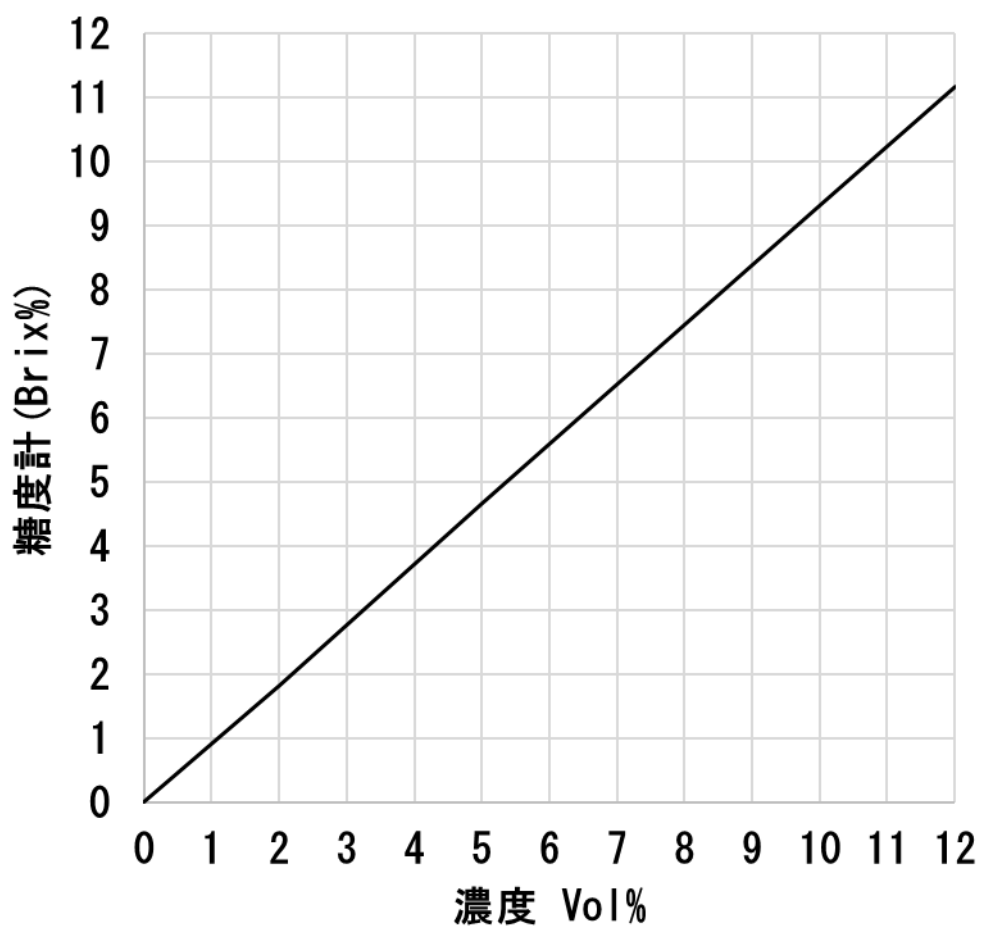
200lドラム、20lペール缶

### ●ユニソルブルE-VFの代表性状

外観	(原液) (希釈液)	褐色液状 白色乳化液
密度	(15°C) g/cm <sup>3</sup>	0.8868
pH	*1	8.6
耐食性	*1 (室温, 48h) 鋼材 (室温, 48h) A1材 (室温, 48h) Cu材	変色なし 変色なし 変色なし
あわ立ち性	*1 (24°C) ml	0
乳化安定度	*1 (室温, 24°C)	
水、油層	ml	0
水、クリーム層	ml	0
硬水、油層	ml	0
硬水、クリーム層	ml	2.5
消防法危険物分類		非危険物

\*1) 10倍希釈液での測定値 (JIS K 2241に準拠)  
※代表性状値は、商品の改定等により予告せずに変更場合があります。  
(2022年9月)

### ユニソルブルE-VFの濃度換算グラフ





## 取扱上の注意

▼取扱いについては下記の注意事項に従って行って下さい。

成分：	水溶性加工油剤（混合物）
絵表示：	
注意喚起語：	警告
危険有害性情報：	強い眼刺激 アレルギー性皮膚反応を起こすおそれ
注意書き： 安全対策	<ul style="list-style-type: none"><li>・全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。</li><li>・保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用すること。</li><li>・汚染された作業衣は作業場から出さないこと。</li><li>・眼に入れないこと。飲み込まないこと。</li><li>・粉じん／煙／ガス／ミスト／蒸気／スプレーの吸入を避けること。</li><li>・取り扱い後はよく手を洗うこと。</li><li>・この製品を使用するときに、飲食又は喫煙をしないこと。</li></ul>
応急措置	<ul style="list-style-type: none"><li>・飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。</li><li>・皮膚刺激又は発しん（疹）が生じた場合：医師の診察／手当てを受けること。</li><li>・眼に入った場合：水で数分間注意深く洗うこと。次にコンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外すこと。その後も洗浄を続けること。</li><li>・眼の刺激が続く場合：医師の診察／手当てを受けること。</li><li>・飲み込んだ場合：口をすすぐこと。無理に吐かせないこと。</li><li>・汚染された衣類を脱ぎ、再使用する場合には洗濯をすること。</li><li>・眼に入った場合：多量の流水で洗眼し、直ちに医師に連絡すること。</li><li>・皮膚に付着した場合：多量の水と石けん（鹼）で洗うこと。</li></ul>
保管	<ul style="list-style-type: none"><li>・直射日光を避け、涼しく換気の良い場所に保管すること。</li><li>・一度栓を開けた容器は必ず密栓しておくこと。</li></ul>
廃棄	<ul style="list-style-type: none"><li>・内容物／容器を国際／国／都道府県／市町村の規則にしたがって廃棄すること。</li><li>・不明な場合は購入先にご相談の上処理すること。</li></ul>