

IND-6066-1704

リライアソル C-N

一般用ソリューションタイプ研削油剤

リライアソルC-Nは、界面活性剤、油性剤、防腐剤、さび止め剤を配合した浸透性、清浄性に優れた一般用油剤であり、硫黄・リン・塩素系極圧剤が含まれないPRTR法に非該当な環境に配慮した商品です。リライアソルC-Nは、JIS A3種1号に相当する水溶性研削油剤です。

●特長

1. 研削性に優れています

浸透性、清浄性に優れたソリューションタイプの研削油剤ですので、特に鉄鋼材料の仕上げ研削加工において優れた性能を発揮します。

2. 耐腐敗性に優れています

抗菌性物質を配合しておりますので、耐腐敗性およびさび止め性を長期間維持し、液の長寿命化が図れます。

3. 消泡性に優れます

4. PRTR法に非該当な環境に配慮した商品です

●用途

炭素鋼や鋳鉄など鉄鋼材料の一般用研削加工や精密仕上げ研削加工などに適しております。

●使用希釈倍率

鉄鋼材料の研削加工：30～50倍

●リライアソルC-Nの代表性状

外観	(原液) (希釈液)	微黄色透明 無色透明
密度	(15℃) g/cm ³	1.05
表面張力*1	(25℃) mN/m	63.5
pH	*1	10
耐食性*1	(室温, 48h) 鋼板	変色なし
あわ立ち性*1	(24℃) ml	0
消防法危険物分類		非危険物

*1) 30倍希釈液での測定値 (JIS K 2241に準拠)

※代表性状値は、商品の改定等により予告せずに変わる場合があります。
(2011年11月)

(さび止め性)

・試験方法

シャーレ内に置いたろ紙上直径36mmの円内に鋳鉄切屑1gを均等に分散させ、鋳鉄切屑全体が湿潤するよう注射器を用いて試料希釈液を滴下する。

その後シャーレのふたをせずに室温で24時間放置した後、切屑を取り除き、ろ紙上円内の変色(さびの転写)程度を目視にて観察し、表1の評点にしたがってさび止め性を判定する。

表1 さび止め性評点

評点	変色程度
0	変色なし
1	半径1mm以内の変色が3ヶ所以内
2	表面の1%未満が変色
3	表面の1%以上5%未満が変色
4	表面の5%以上が変色
5	表面全体が変色

・試験結果

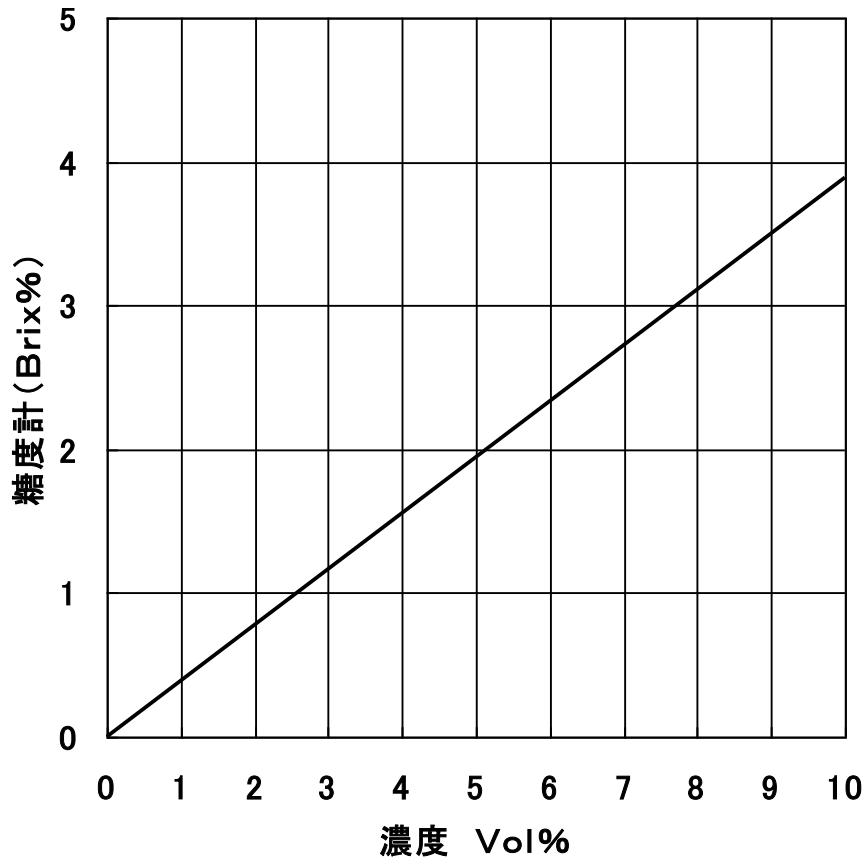
表2 リライアソルC-Nのさび止め性(評点)

希釈倍率	30倍	50倍
リライアソルC-N	0	0

●荷姿

200lドラム、20lペール缶


リライアソルC-Nの濃度換算グラフ





取扱上の注意

▼取扱いについては下記の注意事項に従って行って下さい。

成分：	水溶性加工油剤
絵表示：	
注意喚起語：	警告
危険有害性情報：	皮膚刺激 強い眼刺激 アレルギー性皮膚反応を起こすおそれ 生殖能又は胎児への悪影響のおそれの疑い
注意書き： 安全対策	<ul style="list-style-type: none">• 全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。• 保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用すること。• 眼に入れないこと。飲み込まないこと。• 汚染された作業衣は作業場から出さないこと。• 使用前に取扱説明書入手すること。• 粉じん／煙／ガス／ミスト／蒸気／スプレーを吸入しないこと。• 取り扱い後はよく手を洗うこと。• この製品を使用するときに、飲食又は喫煙をしないこと。
応急措置	<ul style="list-style-type: none">• 飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。• 眼に入った場合：多量の流水で洗眼し、直ちに医師に連絡すること。• 皮膚に付着した場合：多量の水と石けん（鹼）で洗うこと。• ばく露又はばく露の懸念がある場合：医師の診断／手当てを受けること。• 汚染された衣類を脱ぐこと。• 皮膚刺激が生じた場合：医師の診断／手当てを受けること。• 眼に入った場合：水で数分間注意深く洗うこと。次にコンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外すこと。その後も洗浄を続けること。• 眼の刺激が続く場合：医師の診断／手当てを受けること。
保管	<ul style="list-style-type: none">• 直射日光を避け、涼しく換気の良い場所に保管すること。• 一度栓を開けた容器は必ず密栓しておくこと。• 施錠して保管すること。
廃棄	<ul style="list-style-type: none">• 内容物/容器を国際/国/都道府県/市町村の規則にしたがって廃棄すること。• 不明な場合は購入先にご相談の上処理すること。