

リライアソル S-BA

耐腐敗性に優れたソリューブルタイプ切削・研削油剤

リライアソルS-BAは、抗菌性物質と潤滑性向上剤を配合した耐腐敗性、切削性能、耐アルミ変色性、消泡性に優れたソリューブルタイプの水溶性切削・研削油剤です。硫黄・リン・塩素系極圧剤が含まれないPRTR法に非該当な環境に配慮した商品です。リライアソルS-BAは、アルミニウム合金、鋳鉄、炭素鋼等の金属加工に適した高性能油剤で、JIS A2種2号に相当します。

●特長

1. 耐腐敗性に優れています

抗菌性物質を配合しているため、耐腐敗性を長期間維持します。また、摺動面油との分離性にも優れるため、液の長寿命化が可能となります。

2. 加工性に優れています

潤滑性向上剤を配合しているため、高い切削性を有しています。

3. 耐アルミ変色性に優れています

アルミニウム合金の変色に対応した設計となっているため、ダイキャスト材やジュラルミンなどの変色しやすいアルミニウム合金の加工に適しています。

4. 起泡性が小さく、消泡性に優れています

5. PRTR法に非該当な環境に配慮した商品です

●用途

炭素鋼や鋳鉄などの鉄鋼材料やアルミニウム合金の旋削、ドリル、リーマ加工などに適しています。また、鉄鋼材料の研削加工にも適しています。

●使用希釈倍率

切削加工：10～30倍

研削加工：20～50倍

上記倍率は、標準的な使用条件を想定した場合のもので、加工条件や加工量によっては倍率を変える必要があります。

●リライアソルS-BAの代表性状

外観	(原液)	淡黄色
	(希釈液)	乳白色
密度	(15℃) g/cm ³	0.98
表面張力*1	(25℃) mN/m	35.7
pH *1		9.5
耐食性*1	(室温, 48h) 鋼板	変色なし
	(室温, 48h) Al板	変色なし
	(室温, 48h) Cu板	変色なし
あわ立ち性*1	(24℃) ml	0
乳化安定度*1	(室温, 24℃)	
水、油層	ml	0
水、クリーム層	ml	0
硬水、油層	ml	0
硬水、クリーム層	ml	0
消防法危険物分類		非危険物

*1) 30倍希釈液での測定値 (JIS K 2241に準拠)
※代表性状は、商品の改定等により予告せずに変更場合があります。
(2016年6月)

●荷姿

200lドラム、20lペール缶

(さび止め性)

・試験方法

シャーレ内に置いたろ紙上直径36mmの円内に鋳鉄切屑1gを均等に分散させ、鋳鉄切屑全体が湿潤するよう注射器を用いて試料希釈液を滴下する。その後シャーレのふたをせずに室温で24時間放置した後、切屑を取り除き、ろ紙上円内の変色(さびの転写)程度を目視にて観察し、表1の評点にしたがってさび止め性を判定する。

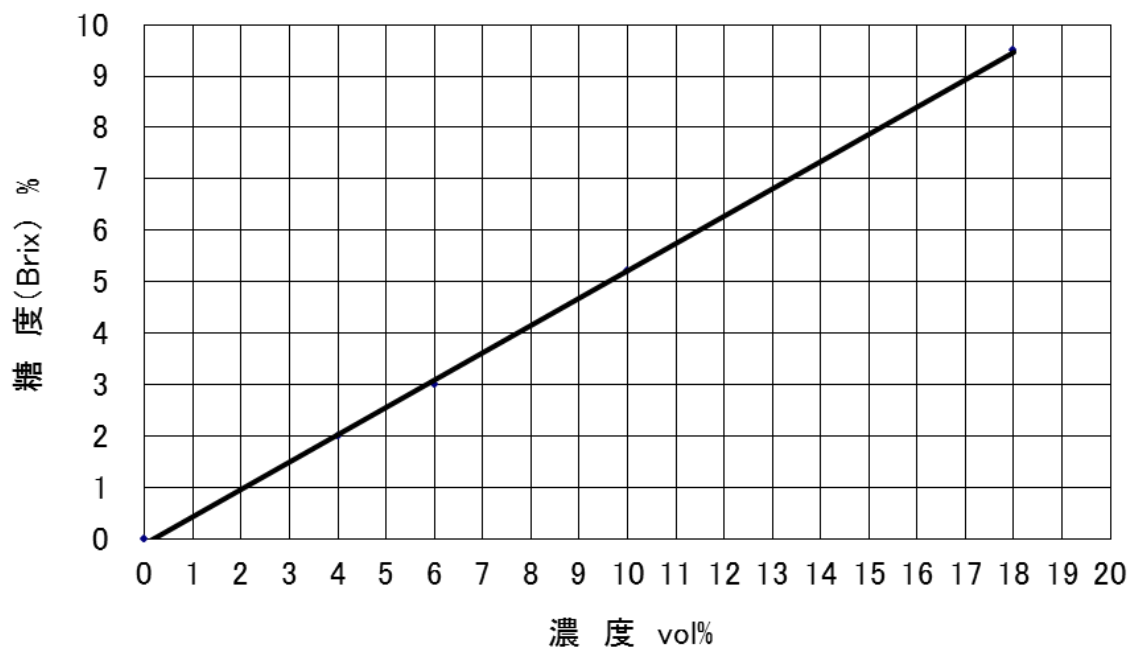
表1 さび止め性評点

評点	変色程度
0	変色なし
1	半径1mm以内の変色が3ヶ所以内
2	表面の1%未満が変色
3	表面の1%以上5%未満が変色
4	表面の5%以上が変色
5	表面全体が変色

表2 リライアソルS-BAのさび止め性(評点)

希釈倍率	10倍	30倍	50倍
リライアソルS-BA	0	0	0

リライアソルS-BAの濃度換算グラフ





取扱上の注意

▼取扱いについては下記の注意事項に従って行って下さい。

成分：	水溶性加工油剤
絵表示：	
注意喚起語：	警告
危険有害性情報：	アレルギー性皮膚反応を起こすおそれ
注意書き： 安全対策	<ul style="list-style-type: none">・全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。・保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用すること。・汚染された作業衣は作業場から出さないこと。・粉じん／煙／ガス／ミスト／蒸気／スプレーの吸入を避けること。・取り扱い後はよく手を洗うこと。・この製品を使用するときに、飲食又は喫煙をしないこと。
応急措置	<ul style="list-style-type: none">・飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。・眼に入った場合：多量の流水で洗眼し、直ちに医師に連絡すること。・皮膚に付着した場合：多量の水と石けん（鹼）で洗うこと。・汚染された衣類を脱ぐこと。・皮膚刺激又は発しん（疹）が生じた場合：医師の診断／手当てを受けること。
保管	<ul style="list-style-type: none">・直射日光を避け、涼しく換気の良い場所に保管すること。・一度栓を開けた容器は必ず密栓しておくこと。
廃棄	<ul style="list-style-type: none">・内容物/容器を国際/国/都道府県/市町村の規則にしたがって廃棄すること。・不明な場合は購入先にご相談の上処理すること。